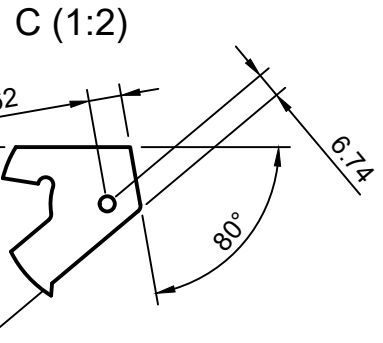


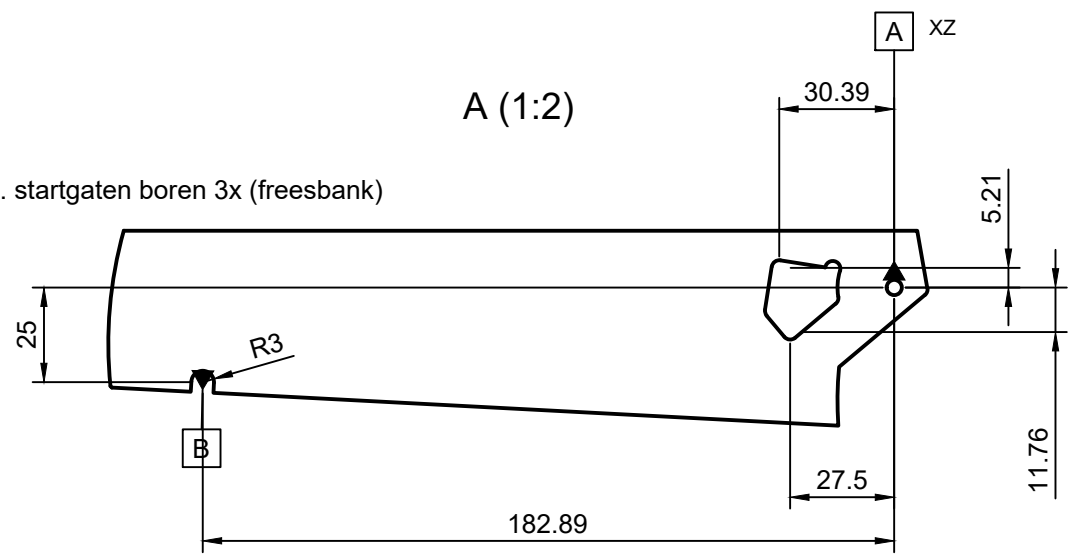
- 4. afrolvlak boven frezen
- 5. scharnierpengat uitfrezen
- 6. afrolvlak onder frezen



- 7. neusvlakken zagen (decoupeerzaag)
- 8. handvat zagen (decoupeerzaag)

- 1. contour startmateriaal (cirkelzaag, schaaf)
- 2. referentiegat boren (freesbank)

- 3. startgaten boren 3x (freesbank)

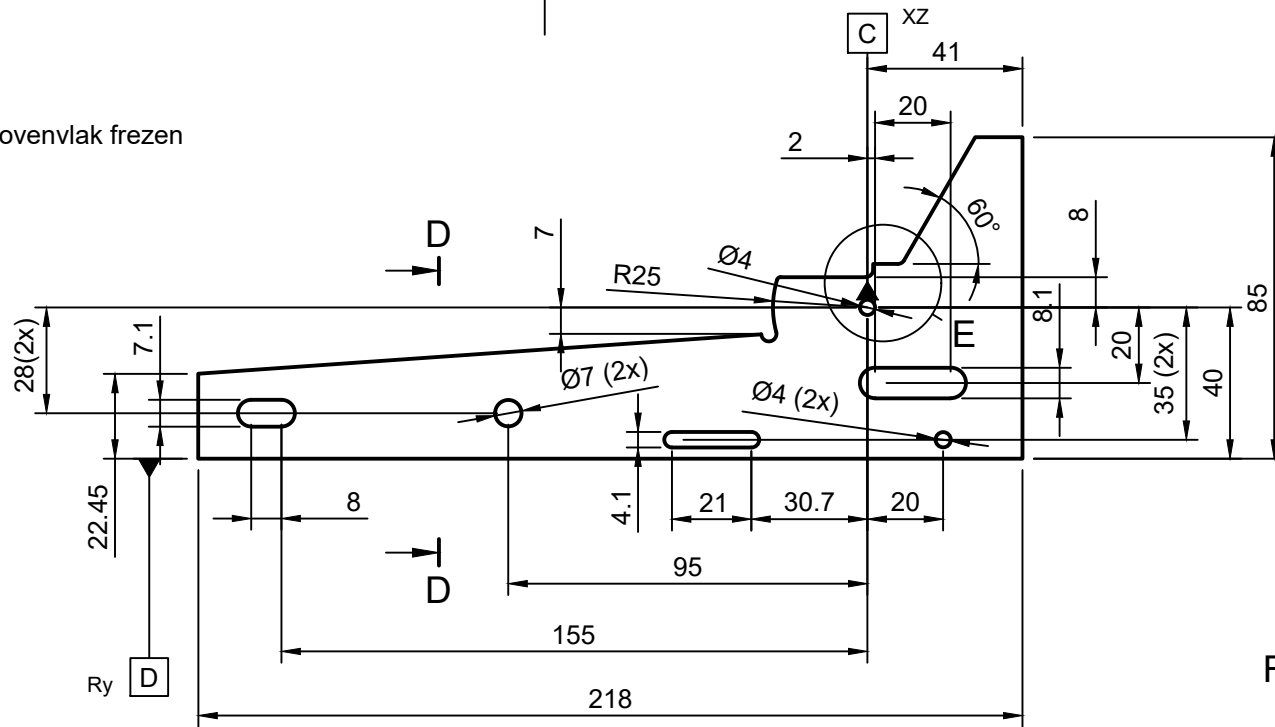


- 9. handvat afwerken (rasp)
- 10. neus afwerken (rasp)
- 11. alle kanten afwerken (beitel)

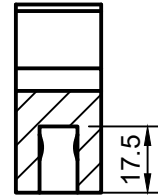
dikte zoals gemaakt:
20.25+/-0.25

Dept.	Technical reference	Created by Tom Bij nagte 27 Jun 2022	Approved by	
		Document type	Document status	
		Title Kraker Re Hefboom	DWG No.	
		Rev.	Date of issue	Sheet 1/9

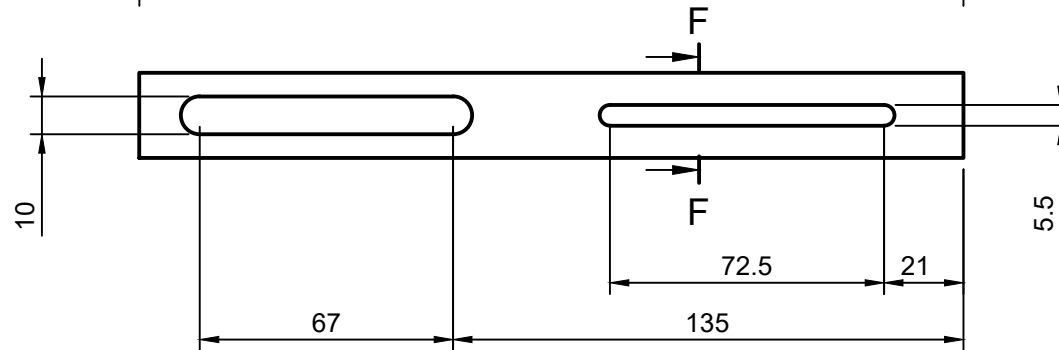
1. contour startmateriaal
 - ondervlak schaven
 - kraakvlak haaks maken en bovenzvlak frezen
2. referentiegat boren
3. gaten boren:
 - aanslagveer: rond 7
 - openveer: rond 4
 - contour-refgaten detail E: rond 4
4. sleuven frezen:
 - geleidesleuf achter
 - geleidesleuf voor
 - sleuf openveer
 - afrolvlak R25



D-D (1:2)

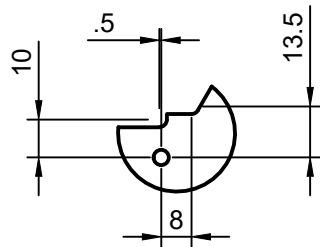


F-F (1:2)

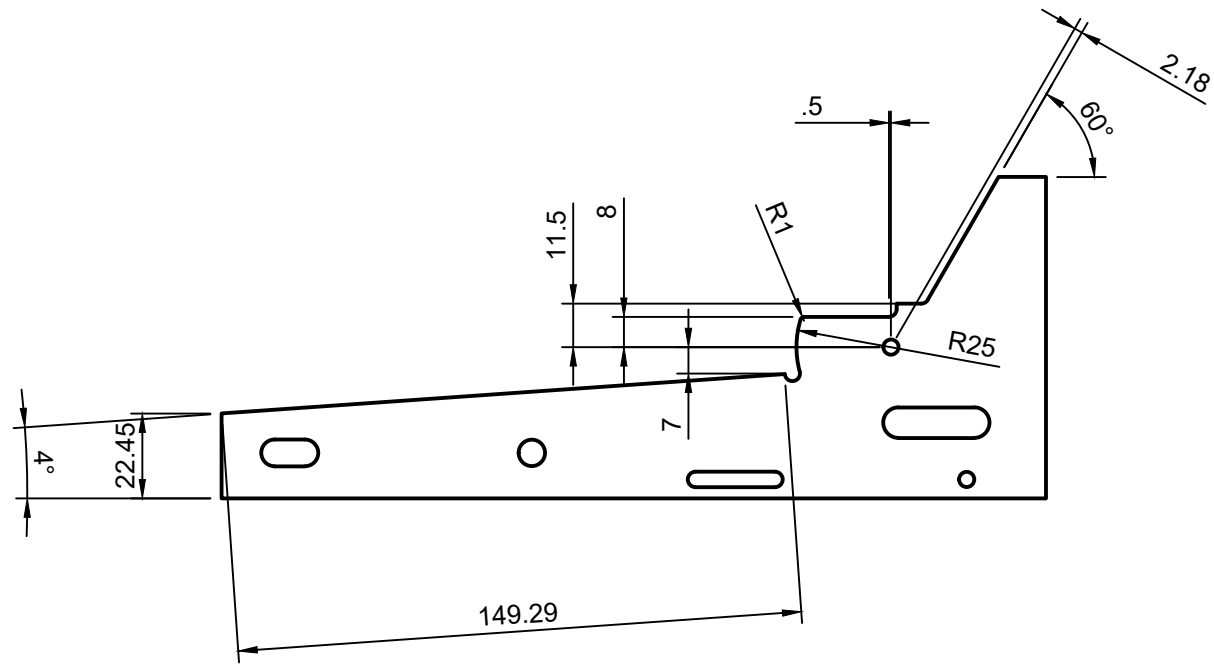


5. veersleuven onderzijde frezen
6. contour uitzagen (decoupeerzaag)

E (1:2)

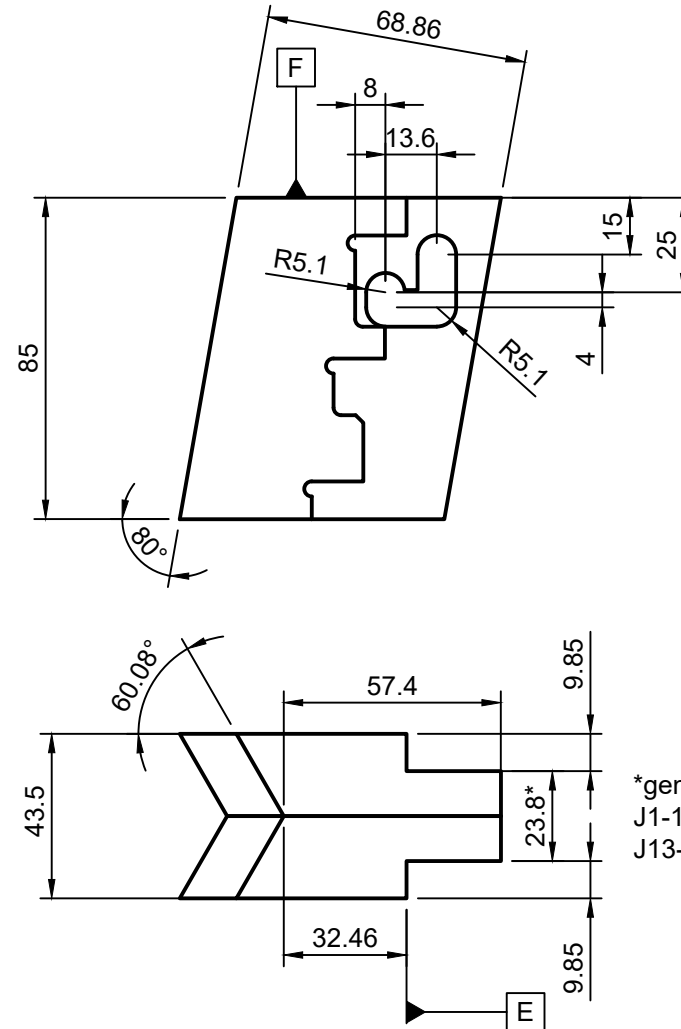
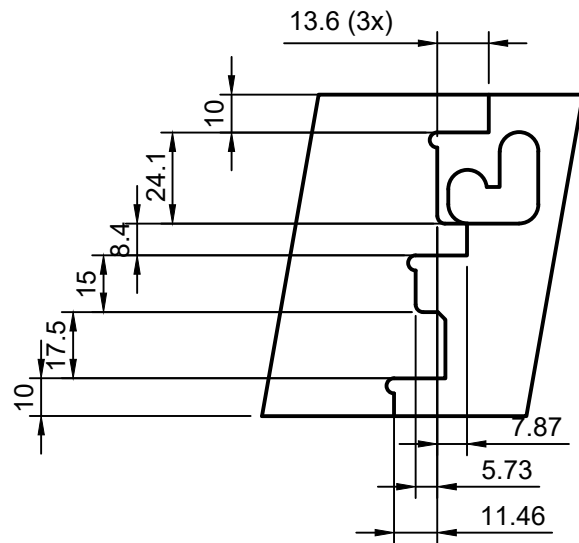


Dept.	Technical reference	Created by Tom Bij nagte 27 Jun 2022	Approved by	
		Document type	Document status	
		Title Kraker Re Schuif	DWG No.	
Rev.	Date of issue	Sheet 2/9		



Dept.	Technical reference	Created by Tom Bij nagte 27 Jun 2022	Approved by	
		Document type	Document status	
		Title Kraker Re Schuif		DWG No.
		Rev.	Date of issue	Sheet 3/9

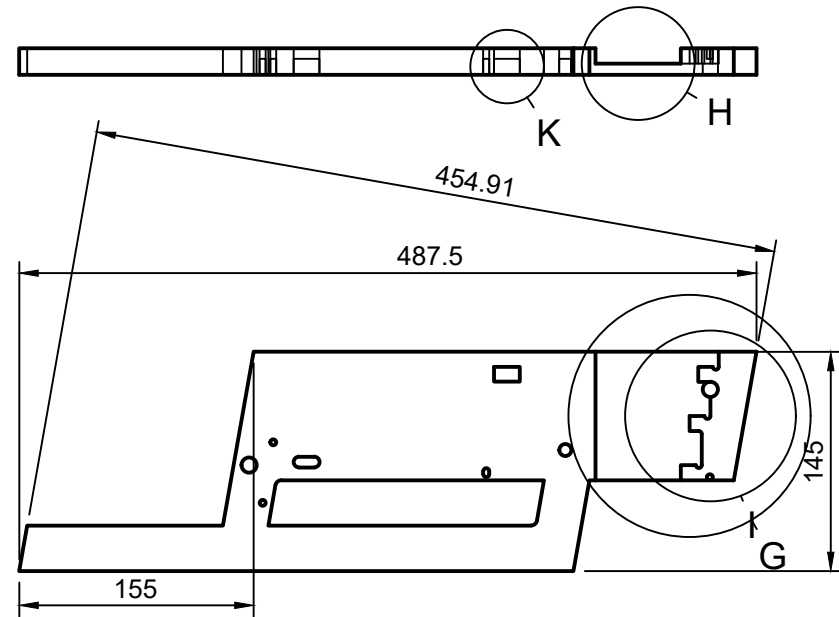
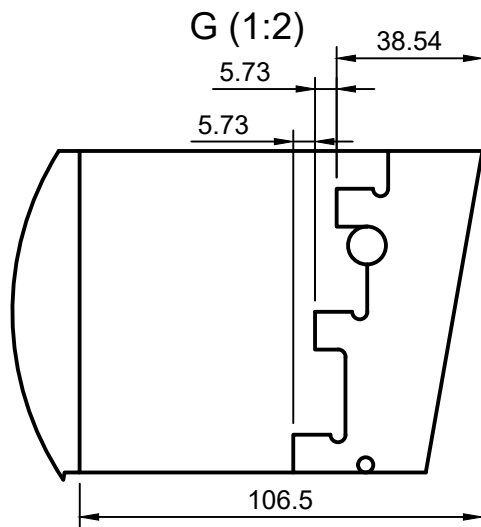
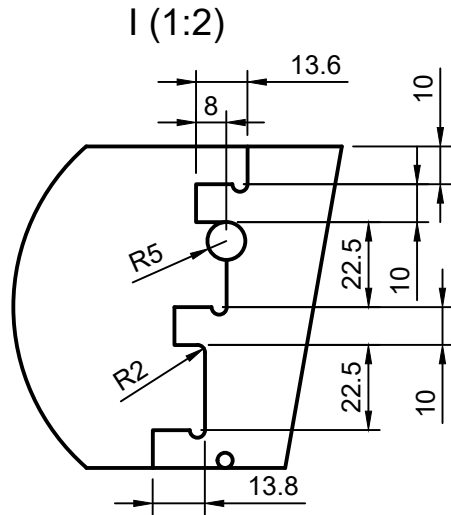
1. Grof zagen op 87mm en schaven
2. In stukken zagen van 71mm onder 80 graden
3. Voorvlak schaven
4. 60.08 graden vlakken frezen tov bovenzvlak
5. Opspannen op 60/10gradenlijn,
6. Verdiepte vlakken aan beide kanten frezen, 2mm overmaat steuncontour laten staan
7. Contour aanlegvlakken aan beide kanten frezen - fijn
8. Drie gaten rond 10mm boren
9. Sleuven 10.2 mm frezen
Gaten rond 4mm boren
10. Sleuven 4.2mm frezen



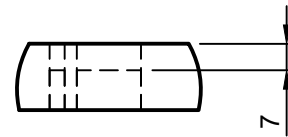
*gemaakt 15aug22:
 J1-12 43.5mm - 2x 10.9 = 21.7
 J13-24 43.5mm - 2x 9.85 = 23.8

Dept.	Technical reference	Created by Tom Bijnage 08 Aug 2022	Approved by	
		Document type	Document status	
		Title Kraker Re Juk	DWG No.	
		Rev.	Date of issue	Sheet 4/9

- 1a. stroken zagen
- 1b. bovenrand schaven
- 1c. 10 graden vlakken zagen
- 1d. frontvlak schaven
- 2a. Opspannen op bovenvlak (Z,Ry) en voorvlak (X)
- 2b. Verdiept vlak voor juk maken + 3 steunvlakken
- 2c. Steuncontour inhammen frezen grof, fijn
- 2d. Fixatiepengat voorkant rond 10 boren tov steuncontour (X,Z)
- 2e. Fixatiepengat rond 10 boren voor slagbegrenzer

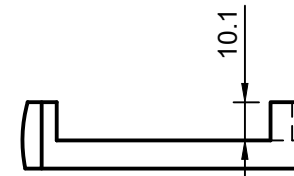


K (1:2)



01sep22: alle blinde gaten 7 (-0/+0.5)mm diep

H (1:2)



AB1-12 $10.9 + 0.25 = 11.15$
 AB-13-24 $9.85 + 0.25 = 10.1$

Dept.	Technical reference	Created by Tom Bijnage 01 Sep 2022	Approved by	
		Document type	Document status	
		Title Kraker Re Zijplaat B	DWG No.	
		Rev.	Date of issue	Sheet 5/9

3a. Opspannen op bovenvlak (Z, Ry) en steuncontour (X)

3b. Blinde gaten boren:

- gaten voor scharnierpengat (grof: 2x rond 8)
- geleidingspen rond 8
- openslagveer rond 4
- geleidingsleuf rond 7
- aanslagpengaten voor slagbegrenzer

3c. Frezen:

- kamer voor scharnierpen
- geleidingsleuf 7.1mm
- sleuf voor openveerpen

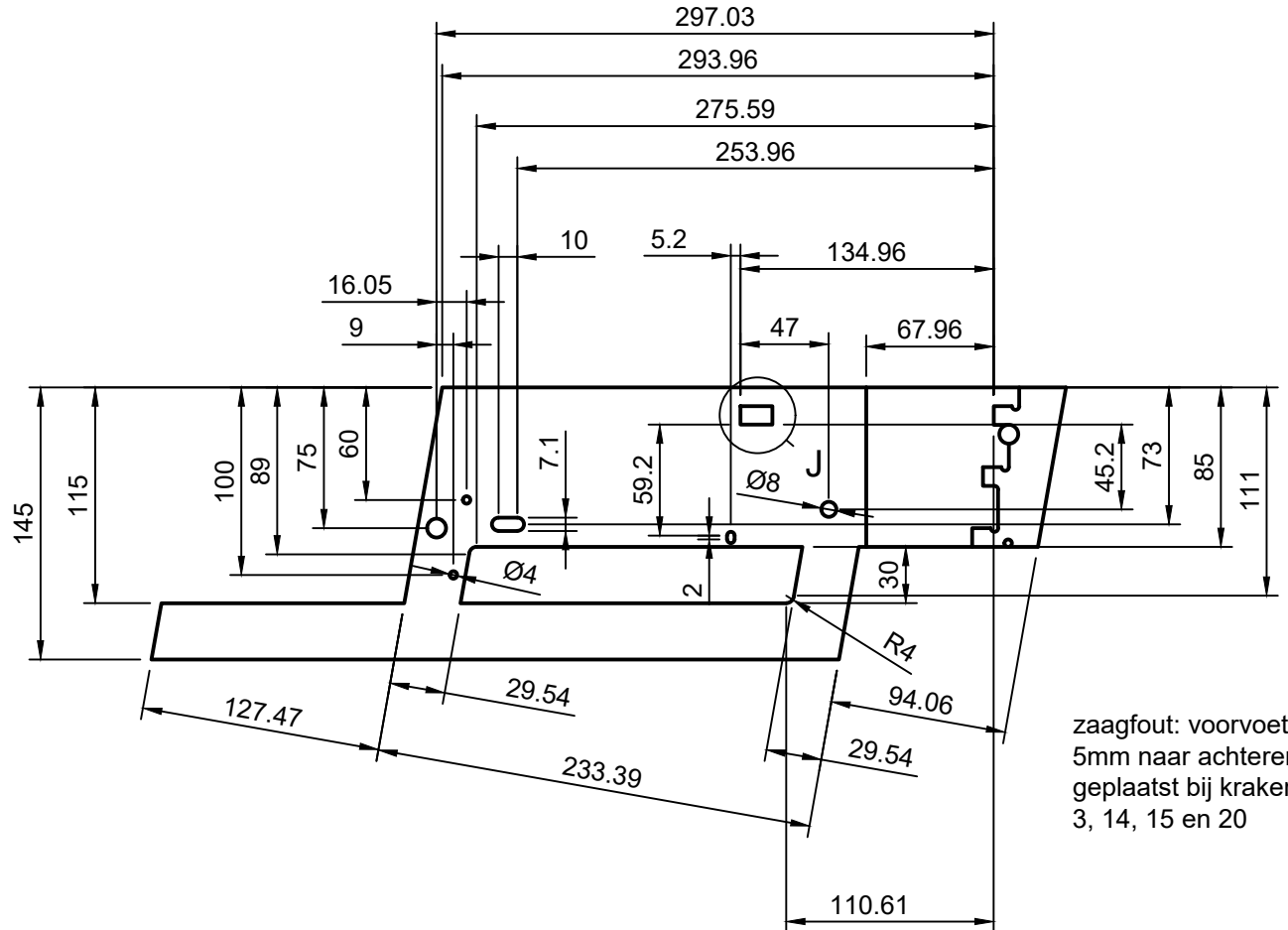
4. Decoupeerzaag:

- hoek voorzijde
- hoek achterzijde
- raam (mal maken en aftekenen)

5. afwerken met beitel:

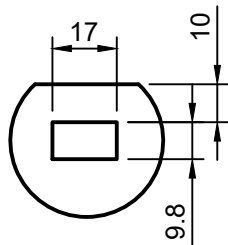
- scherpe hoeken scharnierpenkamer
- hoeken raam

6. ondervlakken schaven, samen met spiegelzijplaat



zaagfout: voorvoet
5mm naar achteren
geplaatst bij kraker
3, 14, 15 en 20

J (1:2)



Dept.	Technical reference	Created by Tom Bijnagte 01 Sep 2022	Approved by	
		Document type	Document status	
		Title Kraaker Re Zijplaat B	DWG No.	
Rev.	Date of issue	Sheet 6/9		

3a. Opspannen op bovenzvlak (Z, Ry) en steuncontour (X)

3b. Blinde gaten boren:

- gaten voor scharnierpengat (grof: 2x rond 8)
- geleidingspen rond 8
- openslagveer rond 4
- geleidingsleuf rond 7
- aanslagengaten voor slagbegrenzer

3c. Frezen:

- kamer voor scharnierpen
- geleidingsleuf 7.1mm
- sleuf voor openveerpen

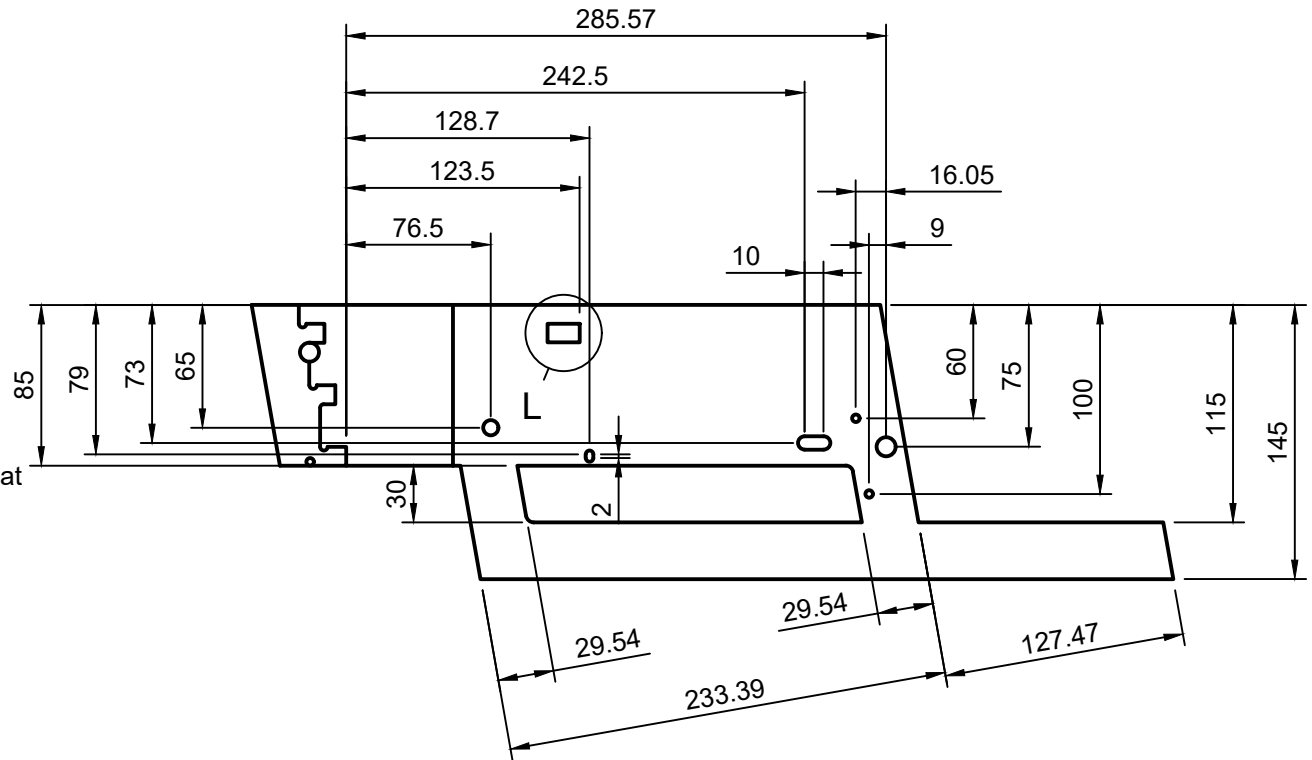
4. Decoupeerzaag:

- hoek voorzijde
- hoek achterzijde
- raam (mal maken en aftekenen)

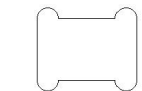
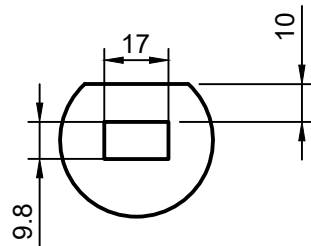
5. afwerken met beitel:

- scherpe hoeken scharnierpenkamer
- hoeken raam

6. ondervlakken schaven, samen met spiegelzijplaat

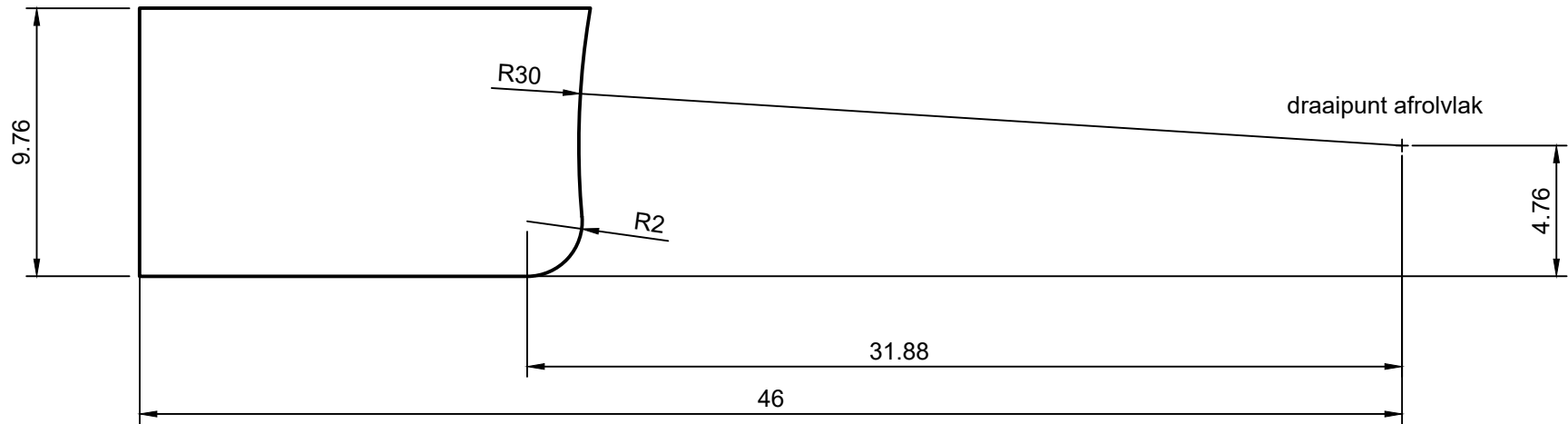


L (1:2)



voor freesbaarheid
frees 2mm door
laten lopen

Dept.	Technical reference	Created by Tom Bijnagte 08 Aug 2022	Approved by	
		Document type	Document status	
		Title Kraker Re Zijplaat A	DWG No.	
		Rev.	Date of issue	Sheet 7/9



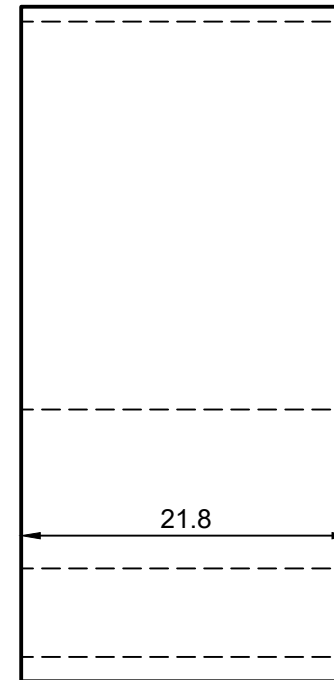
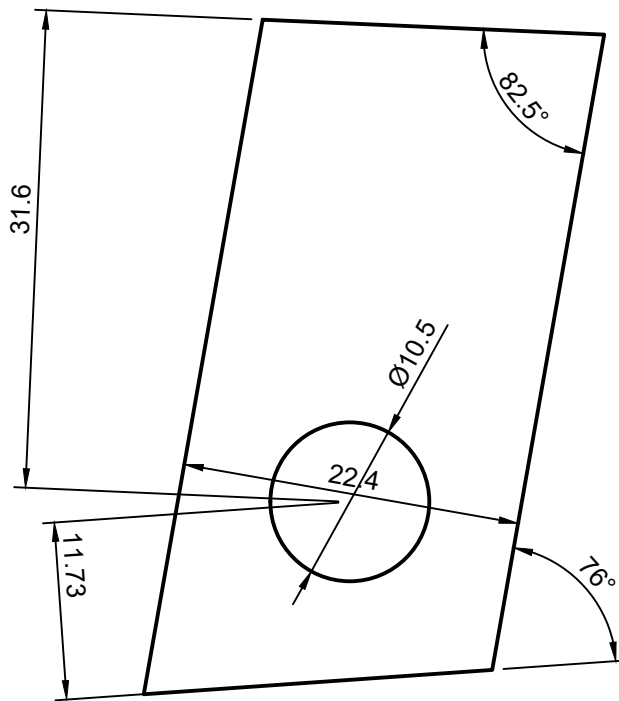
Lengte van alle pennen in blinde gaten:

$$L = 21.7 + 2 \cdot 7 + 2 \cdot 0.25 = 36.2$$

Lengte fixatiepennen rond10:

$$= 2 \cdot 22.8 + 20.5 + 1 = 67.1 \text{ (op maat maken per kraker)}$$

Dept.	Technical reference	Created by Tom Bij nagte 22 Sep 2022	Approved by	
		Document type	Document status	
		Title Kraker Re Scharnierpen	DWG No.	
		Rev.	Date of issue	Sheet 8/9



Uiteindelijk gedaan:

Slagbegrenzer op maat maken voor elke kraker (maten 11.73 en 31.6) om zo de uiteindelijke slag van 4mm en 7mm precies af te stellen.

En de hoeken zijn aan beide zijden 79 graden geworden

Dept.	Technical reference	Created by Tom Bij nagte 22 Sep 2022	Approved by	
		Document type	Document status	
		Title Kraker Re Slagbegrenzer	DWG No.	
		Rev.	Date of issue	Sheet 9/9